



Департамент образования и науки
Ханты-Мансийского автономного округа-Югры
**БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ХАНТЫ-МАНСИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ
«ЛАНГЕПАССКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**
(БУ «Лангепасский политехнический колледж»)

УТВЕРЖДЕНА

Директор БУ «Лангепасский
политехнический колледж»

Н.В. Горбунова

Приказ №



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
– ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ,
ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ**

«Электрогазосварщик»

(название дополнительной профессиональной программы повышения квалификации)

(форма обучения: очно-заочная, количество часов 160)

Присваиваемый разряд: 5

г. Лангепас, 2026

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

переподготовка рабочих и служащих, уже имеющих профессию рабочего или должность служащего, в целях получения новой профессии или должности с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности по профессии рабочего, должности служащего «Электрогазосварщик» в соответствии с профессиональным стандартом 40.002 «Сварщик», утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н.

1.2. Задачи реализации программы

Подготовка слушателя к выполнению трудовых функций:

ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов).

ТФ В/01.3 Газовая сварка (наплавка) (Г) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.

ТФ В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.

ТФ В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.

ТФ В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

3.1. Календарный учебный график

Таблица 4.
Календарный учебный график

Наименование учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики	Учебные недели и нагрузка в часах							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1. Общепрофессиональный курс								
Материаловедение	8							
Основы электротехники	8							
Чтение чертежей и схем	8							
Охрана труда и промышленная безопасность	8							
Промежуточная аттестация	2							
Раздел 2. Специальная технология								
Сварочные материалы	6	2						
Оборудование для дуговой сварки и резки		8						
Технология ручной дуговой сварки сложных конструкций		16						
Автоматическая и полуавтоматическая сварка		14	2					
Газовая сварка и резка			16					
Дефекты сварных соединений и контроль качества			8					
Промежуточная аттестация			2					
Учебная практика			12	4				
Производственная практика				24				
Практическая квалификационная работа				8				
Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)				4				